

Laboratuvar Raporu

Hazırlayan: Mustafa Eray Duygun	mustafa.duygun@henkel.com
Onaylayan: Turgay Bektaş	turgay.bektas@henkel.com
İlgili: Bora Uzun	bora.uzun@henkel.com

Firma: Er-Sa/Yespan	Lab. Geliş Tarihi : 09.09.2022
Konu: Tuzlu sis testi	Test Başlangıç : 05.10.2022
	Rapor Yay.Tarihi : 25.11.2022

Er-Sa/ Yespan'dan Henkel Uygulama Merkezi Laboratuvarına gönderilen boyalı numunelerin **504,720,1000 ve 1440 saat** tuzlu sis testleri tamamlanmıştır.

Rapor No: P-730	Yespan 1 – 504h
Rapor No: P-731	Yespan 2 – 720h
Rapor No: P-732	Yespan 3 – 1000h
Rapor No: P-733	Yespan 4 – 1440h

Tuzlu Sis Testi			
Analiz	Metod	P-730	P-731
CROSS CUT YAPIŞMA	DIN EN ISO 2409	0	0
KOROZYON /2 (mm)	DIN EN ISO 4628-8	0	0
BOYA AYRILMASI (mm)	DIN EN ISO 4628-8	0	1 ⁰ (0,30 mm)
BLISTER	DIN EN ISO 4628-2	MİKTAR : 0 BOYUT : 0	MİKTAR : 0 BOYUT : 0

Tuzlu Sis Testi			
Analiz	Metod	P-732	P-733
CROSS CUT YAPIŞMA	DIN EN ISO 2409	0	0
KOROZYON /2 (mm)	DIN EN ISO 4628-8	0	0
BOYA AYRILMASI (mm)	DIN EN ISO 4628-8	0	3 ⁰ (1,95 mm)
BLISTER	DIN EN ISO 4628-2	MİKTAR : 0 BOYUT : 0	MİKTAR : 0 BOYUT : 0

YORUM/AÇIKLAMA

- Cross cut yapışma testinde sorun tespit edilmemiştir.
- P-731 ve P-733 nolu numunelerin tuzlu sis testlerinde limitler dahilinde boya ayrılması ve korozyon tespit edilmiştir.
- Numunelerde blister yoktur.

Bu analiz sonuçları bugünkü teknik bilgiler ve deneyimler doğrultusunda hazırlanmış olup, belirli test metodları sonucunda elde edilmiştir. İşletmelerde alınabilecek olumsuz sonuçlardan dolayı sorumluluk kabul edilemez. Türk Henkel teknik servisi her türlü sorunlarınız için sizlere yardımcı olmaya hazırdır.

P-730



P-731



P-732



P-733



Bu analiz sonuçları bugünkü teknik bilgiler ve deneyimler doğrultusunda hazırlanmış olup, belirli test metodları sonucunda elde edilmiştir. İşletmelerde alınabilecek olumsuz sonuçlardan dolayı sorumluluk kabul edilemez. Türk Henkel teknik servisi her türlü sorunlarınız için sizlere yardımcı olmaya hazırdır.