

Laboratory report

Prepared by Mustafa Eray Duygun	mustafa.duygun@henkel.com
Approver: Turgay Bektaş	turgay.bektas@henkel.com
Reponsible: Bora Uzun	bora.uzun@henkel.com

Firma: Er-Sa/Yespan	Samp. Arrival Date: 09.09.2022
Konu: Tuzlu sis testi	Test Beginning : 05.10.2022
	Completion Date : 25.11.2022

Salt spray tests of painted samples sent from Er-Sa/Yespan to Henkel AAM Application Center Laboratory has been completed. (for 504, 720, 1000 and 1440 hours)

Report No: P-730	Yespan 1 – 504h
Report No: P-731	Yespan 2 – 720h
Report No: P-732	Yespan 3 – 1000h
Report No: P-733	Yespan 4 – 1440h

Salt Spray Test			
Analysis	Method	P-730	P-731
CROSS CUT ADHESION	DIN EN ISO 2409	0	0
CORROSION/2 (mm)	DIN EN ISO 4628-8	0	0
PAINT DELAMINATION (mm)	DIN EN ISO 4628-8	0	1 ⁰ (0,30 mm)
BLISTER	DIN EN ISO 4628-2	AMOUNT : 0 LENGHT : 0	AMOUNT : 0 LENGHT : 0

Salt Spray Test			
Analysis	Method	P-732	P-733
CROSS CUT ADHESION	DIN EN ISO 2409	0	0
CORROSION/2 (mm)	DIN EN ISO 4628-8	0	0
PAINT DELAMINATION (mm)	DIN EN ISO 4628-8	0	3 ⁰ (1,95 mm)
BLISTER	DIN EN ISO 4628-2	AMOUNT : 0 LENGHT : 0	AMOUNT : 0 LENGHT : 0

NOT/COMMENT:

- After cross cut test, no issue was observed.
- Corrosion was not observed after NSS test
- Paint delamination was observed after NSS test for samples P-731 ve P-733 in the limited.
- Blister was not observed after NSS test.

Bu analiz sonuçları bugünkü teknik bilgiler ve deneyimler doğrultusunda hazırlanmış olup, belirli test metodları sonucunda elde edilmiştir. İşletmelerde alınabilecek olumsuz sonuçlardan dolayı sorumluluk kabul edilemez. Türk Henkel teknik servisi her türlü sorunlarınız için sizlere yardımcı olmaya hazırdır.

P-730



P-731



P-732



P-733



Bu analiz sonuçları bugünkü teknik bilgiler ve deneyimler doğrultusunda hazırlanmış olup, belirli test metodları sonucunda elde edilmiştir. İşletmelerde alınabilecek olumsuz sonuçlardan dolayı sorumluluk kabul edilemez. Türk Henkel teknik servisi her türlü sorunlarınız için sizlere yardımcı olmaya hazırdır.